

SWEBEND

*Genuine Swedish Craftmanship,
Proven results*



CINTREUSES A 4 ROULEAUX SB4

www.SWEBEND.com



Ci-dessus : Modèle **SB4B-65 CNC** avec de l'outillage pour permettre d'obtenir des plaques de laminage dans la forme désirée, dans ce cas en ellipses. Normalement, ce produit particulier aurait été produit dans une machine à cintrer à quatre cylindres, mais en raison de l'exigence des temps de cycles le modèle SB4 était le meilleur choix.

SweBend SB4

SweBend a développé une série de cintreuses à quatre rouleaux, en partant de la SB4B-55 jusqu'à la SB4-240S.

- Le type "B" est notre modèle de base sans rouleaux de guidage
- Le type "S" dispose d'un rouleau de guidage entièrement hydraulique, vous permettant de plier et compenser / corriger tous les types de sections

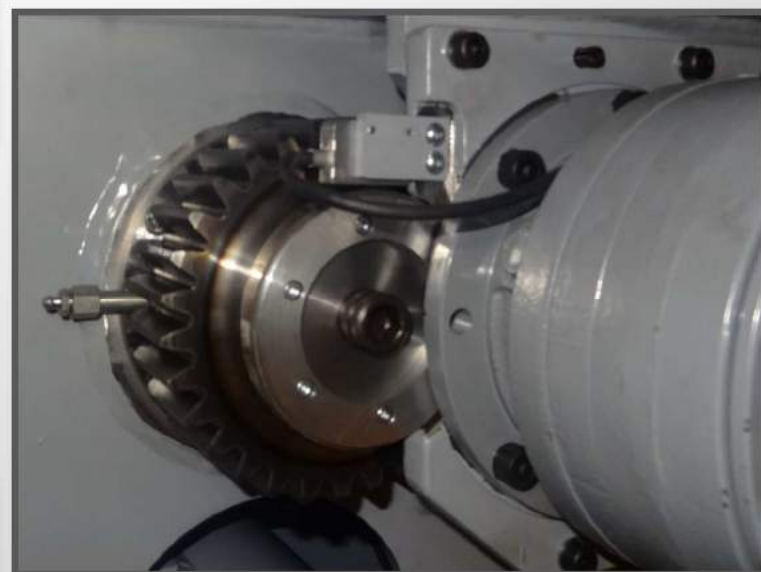
Les deux types ont la même géométrie et les mêmes capacités.



À l'arrière et bien protégés à l'intérieur du cadre, nous avons placé les composants hydrauliques, y compris le refroidisseur d'huile en tant que partie intégrante du cadre. La transmission se fait par des moteurs hydrauliques séparés et des réducteurs planétaires pour les arbres supérieurs et inférieurs.



Lors de la conception de la machine nous faisons particulièrement attention à certains aspects tels que la façon de garder la géométrie et la taille de la machine compacte tout en étant en mesure d'utiliser des composants toujours plus sophistiqués comme les codeurs linéaires de type absolu, comme montré sur l'image ci-dessus. Ces encodeurs sont placés à l'intérieur du cadre où ils sont bien protégés tout en étant faciles à entretenir. Ce n'est qu'un détail pour expliquer la façon dont nous pensons et concevons des machines chez **SweBend**.



Pour la mesure de la longueur (détection de la rotation), nous utilisons un système sans pièces mobiles pouvant être endommagées ou défectueuses. Au lieu de cela, nous avons monté une roue magnétique directement sur l'arbre supérieur et une tête de mesure sur un support à côté de la bague. Avec ce système aucune pièce ne peut être usée.





Système CNC

Les machines SweBend SB4B et SB4-S peuvent être facilement équipées de nos propres systèmes **CNC SEVEN™** en version Bronze, Argent ou or, selon les prérequis et les équipements optionnels.

Équipement optionnel

Nous offrons de nombreuses options comme l'exécution combinée avec un groupe hydraulique séparé, rouleau de levage, toupie, rouleaux spéciaux, vitesses, arbres prolongés, etc.



Modèle Nom / Taille		SB4B-55 / SB4-55S	SB4B-65 / SB4-65S	SB4B-75 / SB4-75S	SB4B-105 / SB4-105S
Capacité nominale	cm3	7	11	16	50
Alimentation branchée	kW	3,0	4	5,5	11
Diamètre de l'arbre (haut / bas)	mm	55/55	65/65	75/75	105/105
Diamètre de l'arbre (rouleaux latéraux)	mm	55	65	65	75
diamètres de rouleau supérieur / inférieur (OD / entraînement)	mm	175/140	195/150	225/175	310/250
rouleaux diamètres secondaires Roll (OD / entraînement)	mm	175/140	195/150	195/150	225/175
Longueur libre de l'arbre	mm	125	135	160	230
Max rouleaux d'entraînement de la lumière du jour	mm	90	100	125	160
Conduisez sur le dessus et rouleaux inférieurs		la norme	la norme	la norme	la norme
Vitesse de rotation variable		la norme	la norme	la norme	la norme
Type de commande		Electro-mécanicien	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
Nombre de moteurs		1	2	2	2
haut de compensation de vitesse / rouleaux inférieurs		Slip Clutch	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
Affichage numérique pour le pliage des rouleaux		la norme	la norme	la norme	la norme
S Version (avec des rouleaux de guidage)					
Guide Rouleau réglage de la hauteur		Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
Réglage de la tour Guide Rouleau		Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
Réglage de la longueur Guide Rouleau		Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
Affichage numérique pour rouleaux de guidage hauteur		Optionnel	Optionnel	Optionnel	Option
exécution combinée Hor / Vert		Optionnel	Optionnel	Optionnel	la norme
Angle jambe		50 x 50 x 5	60 x 60 x 6	75 x 75 x 8	100 x 100 x 14 (Wb = 35)
Angle jambe		50 x 50 x 5	60 x 60 x 6	75 x 75 x 8	100 x 100 x 10 (Wb = 25)
Plat XX		50x15 à ID300 (wb = 6,3)	60x15 à ID400 (wb = 9)	80x15 à ID500 (wb = 16)	100x30 à ID800 (wb = 50) 80x40 à ID750 (wb = 29)
Plat YY		100x20 à ID400 (wb = 7)	100x25 à ID500 (wb = 11)	150x25 à ID500 (wb = 16)	200x35 à ID500 (wb = 41)
bar place		35x35 à ID400 (wb = 7)	40x40 à ID500 (wb = 11)	45x45 à ID750 (wb = 15)	65x65 à ID800 (wb = 46)
H Poutre YY		(Wb Max = 5 cm3)	(Wb Max = 10 cm3)	(Wb Max = 15 cm3)	HEA140 à ID700 (wb = 56) HEB120 à ID700 (wb = 53)
I Beam YY		IPE100 à ID750 (wb = 5,8)	IPE120 à ID750 (wb = 8,7)	IPE140 à ID750 (wb = 12,3)	IPE180 à ID750 (wb = 22)
canal YY		UNP65x42 à ID500 (wb = 5)	U100x50 à ID750 (wb = 8,5)	U140x60 à ID750 (wb = 14,7)	UNP180 à ID750 (wb = 22) UPE180 à ID750 (wb = 29)
tube rectangulaire		50x20x3 (wb = 4,4)	50x30x3 (wb = 5,7)	60x40x4 (wb = 11,5)	120x50x6 à ID3500 (wb = 53)
tube carré		35x35x4 (wb = 4,3)	40x40x4 (wb = 6,3)	50x50x5 (wb = 12,3)	90x90x6 à ID3500 (wb = 53)
tuyau ODxT		1-1 / 2 "SCH.40 / 48 15 à ID500 (wb = 7)	2 "SCH.40 / 60 14 à ID600 (wb = 9)	2-1 / 2 "SCH.40 / 73 15 à ID750 (wb = 18)	4 "SCH.40 / 115 17 à ID1500 (wb = 60)

Les capacités sont valables pour l'acier normale au point 260 N / mm² rendement

Min. dia. dépend du grade de déformation accepté

Is Rol standard

Is standard Rol et / ou Spec. Rouleaux

Tuyau Rol de Requi le rouge

© 2013 SweBend - Tous droits réservés

SweBend est une société suédoise située à Hässleholm dans le sud de la Suède. Notre équipe d'ingénieurs et de mécaniciens dévoués et expérimentés vous offre la meilleure assistance possible dans le domaine du cintrage et du formage. Ensemble, nous avons une solide base d'expérience et de savoir-faire de ce qu'il faut pour concevoir, fabriquer et installer des machines qui seront une pierre angulaire dans votre production.



Chez **SweBend**, nous veillons aux moindres détails car ils sont souvent importants pour les fonctionnalités globales ainsi que pour la performance et l'endurance.



SweBend offre de nombreuses machines de cintrage de sections et de plaques de différentes tailles, de notre plus petit modèle, SB3B-55, conçu pour les petits travaux, dans une gamme de machines standard jusqu'à notre géant Eliminator-400.

SweBend propose également des machines spécifiques au client et des options spéciales si nécessaire.



Les avantages de la conception des machines **SweBend** incluent des opérateurs conviviaux tels que notre propre unité **BlueTooth** qui se concentre sur des délais courts pour préparer la machine pour le prochain travail.

Les cadres de machine et les pièces mécaniques sont fortement proportionnés et tous les composants achetés proviennent des meilleurs fournisseurs de qualité. Nous utilisons uniquement des roulements de **SKF** - la célèbre société suédoise Bearing Company.

Le partenaire de coopération

SweBend collabore étroitement avec le célèbre producteur allemand de machines cintruses; **Schwarze-Robitec GmbH**.

Cette entreprise de 110 ans est un partenaire de **SweBend** et ensemble nous pouvons offrir une gamme complète de machines pour tous les types de roulages et cintrages.

SweBend est le représentant suédois et danois de Schwarze-Robitec.



SWEBEND

Factory address: Belevägen 6, 281 43 Hässleholm,
SWEDEN

Phone number: +46 709 705160

E-mail: info@swebend.com

www.swebend.com

