

# SWEBEND

*Genuine Swedish Craftmanship,  
Proven results*



**ROULEUSES A 3 ROULEAUX**  
*PB3*

[www.SWEBEND.com](http://www.SWEBEND.com)

### Caractéristiques des SweBend PB3

- Conception pyramidale à double pincement permettant de pré-plier aux deux extrémités de la plaque.
- Rouleaux trempés & meulés
- Contrôle électronique du parallélisme des cylindres
- 4 Lecteurs numériques (aux deux extrémités du rouleau)
- Unité de commande sans fil avec joysticks
- **Que des rouleuses SKF !**
- Des marques connues pour tous les composants électriques et hydrauliques



PB3-12-6 (top roll Ø305 mm, length 2000 mm)

### Série SweBend PB3

SweBend a développé une nouvelle gamme complète de rouleuses à trois rouleaux, en commençant par le PB3-4-2 (rouleau supérieur Ø100 mm, longueur 650 mm), et s'étendant jusqu'à la géante PB3-40-12 (rouleau supérieur Ø1000 mm, longueur 3650 mm).

Toutes les machines sont conçues avec le savoir-faire que les ingénieurs de SweBend ont obtenus sur une longue période d'années avec une attention particulière jusqu'aux plus petits détails qui feront vraiment une grande différence dans le long terme. N'importe qui peut construire un rouleau de plaque, mais très peu savent ce qu'il faut pour le faire durer pendant des décennies !

Tous nos rouleaux de plaques ont un entraînement hydraulique pour les trois rouleaux. Pour les plus petites tailles, nous utilisons un moteur, mais pour les plus grand nous en utilisons deux ou même trois, selon le modèle et l'exigence. Nous garantissons un couple d'entraînement maximal dans toute la gamme de vitesse et pas comme beaucoup de concurrents le garantissant seulement à faible vitesse.

Naturellement tous nos modèles disposent aussi de vitesses, afin d'aider l'opérateur à produire les meilleures pièces possibles dans la machine.

*Exigez la meilleure offre - exigez un Swebend !*



PB3-18-10 (top roll Ø457 mm, length 3050 mm)



Assemblage de trois plieuses à plat, deux du modèle PB3-12-6 et une PB3-18-106

## Système CNC

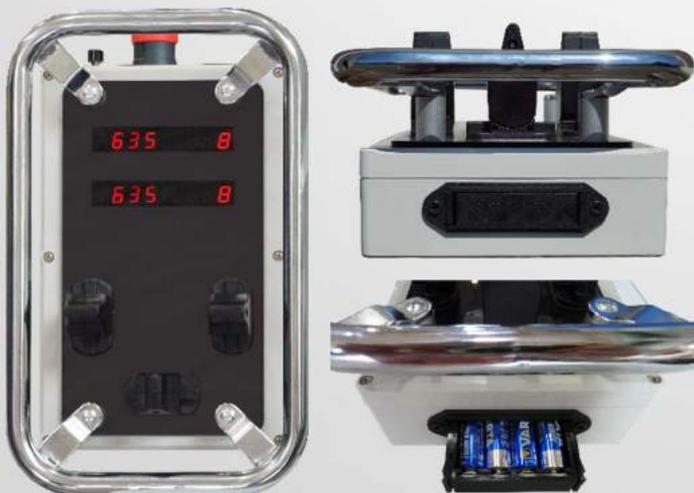
Toutes les machines SweBend SB3 peuvent facilement être équipées de notre système CNC SEVEN™ unique, disponible en version Bronze, Argent ou Or, selon les besoins et l'équipement en option.



Support latéral hydraulique sur un PB3-12-6.

## Raisons de choisir un SweBend type PB3

SweBend conçoit et produit les machines les plus solides et les plus conviviales sur le marché. Vous pouvez être sûr d'obtenir le couple d'entraînement le plus élevé et la puissance de flexion la plus élevée comparé à n'importe quel autre rouleau de plaque de la même taille. Ceci, en combinaison avec notre propre unité de commande sans fil supérieure (voir ci-dessous) vous assurera que vous avez toujours la meilleure machine possible pour pré-plier et rouler votre produit dedans.



Unité de commande sans fil standard pour les machines PB3

## Prérequis spécifiques

Avec notre gamme standard de modèles en tant que fondation, nous concevons et produisons également des rouleaux de plaque de spécialité. Cela peut être un diamètre de rouleau spécial, une longueur de rouleau ou même la forme des rouleaux. Parfois, il est nécessaire des rainures ou des anneaux trempés pour permettre le roulement des plaques avec des brides. N'hésitez pas à nous demander conseil !



## Équipement optionnel

SweBend offre une large gamme d'équipements optionnels, tels que des supports latéraux de style varié, un support supérieur avec un fonctionnement électrique ou hydraulique, un équipement de manutention de plaques et bien plus encore.



Support électromécanique sur un PB3-8-4. Naturellement, vous pouvez également obtenir un support supérieur avec un fonctionnement hydraulique au besoin

**SweBend** est une société suédoise située à Hässleholm dans le sud de la Suède. Notre équipe d'ingénieurs et de mécaniciens dévoués et expérimentés vous offre la meilleure assistance possible dans le domaine du cintrage et du formage. Ensemble, nous avons une solide base d'expérience et de savoir-faire de ce qu'il faut pour concevoir, fabriquer et installer des machines qui seront une pierre angulaire dans votre production.



Chez **SweBend**, nous veillons aux moindres détails car ils sont souvent importants pour les fonctionnalités globales ainsi que pour la performance et l'endurance.



**SweBend** offre de nombreuses machines de cintrage de sections et de plaques de différentes tailles, de notre plus petit modèle, SB3B-55, conçu pour les petits travaux, dans une gamme de machines standard jusqu'à notre géant Eliminator-400.

**SweBend** propose également des machines spécifiques au client et des options spéciales si nécessaire.



Les avantages de la conception des machines **SweBend** incluent des opérateurs conviviaux tels que notre propre unité **BlueTooth** qui se concentre sur des délais courts pour préparer la machine pour le prochain travail.

Les cadres de machine et les pièces mécaniques sont fortement proportionnés et tous les composants achetés proviennent des meilleurs fournisseurs de qualité. Nous utilisons uniquement des roulements de **SKF** - la célèbre société suédoise Bearing Company.

#### Le partenaire de coopération

SweBend collabore étroitement avec le célèbre producteur allemand de machines cintruses; **Schwarze-Robitec GmbH**.

Cette entreprise de 110 ans est un partenaire de **SweBend** et ensemble nous pouvons offrir une gamme complète de machines pour tous les types de roulages et cintrages.

**SweBend** est le représentant suédois et danois de Schwarze-Robitec.



# SWEBEND

Factory address: Belevägen 6, 281 43 Hässleholm,  
SWEDEN

Phone number: +46 709 705160

E-mail: [info@swebend.com](mailto:info@swebend.com)

[www.swebend.com](http://www.swebend.com)

