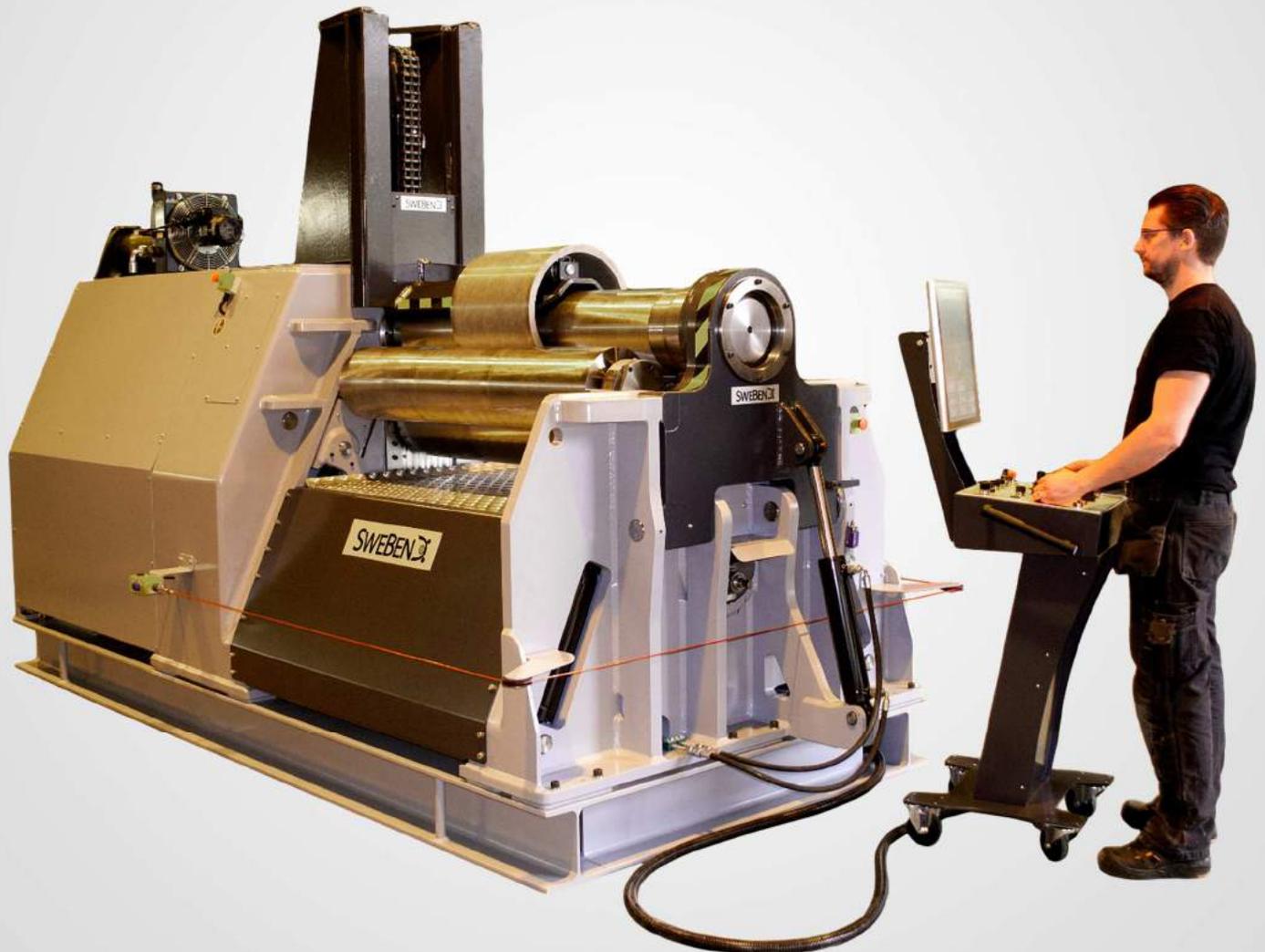


SWEBEND

*Genuine Swedish Craftmanship,
Proven results*



ROULEUSES A 4 ROULEAUX
PB4

www.SWEBEND.com

Série PB4

La série **PB4** de SweBend offre douze gammes différentes de tailles, de PB4-4 avec un diamètre de rouleau supérieur de 102 mm jusqu'à PB4-28 avec un diamètre de 711 mm.

Avec des longueurs de rouleaux allant de 500 mm à 9 000 mm, SweBend peut toujours offrir le type de machine approprié pour toutes les applications. Toutes les machines sont extrêmement robustes et ont plus de puissance de flexion par rapport à n'importe quelle autre machine de pliage sur le marché.



PB4-12-4 avec rouleau supérieur spécial (Ø260 mm, longueur 1250 mm)



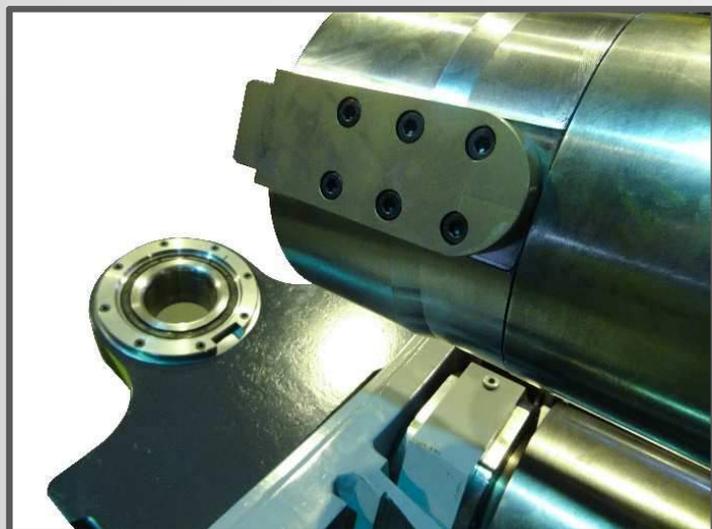
PB4-8-6 (rouleau supérieur Ø203 mm, longueur 2000 mm)
Equipé de CNC, rouleau de lavage hydraulique & Rouleaux de support sous le rouleau inférieur

Avec SweBend PB4 vous obtenez toujours :

- **Vitesse variable** par vanne(s) proportionnelle sur tous les modèles !
- **Puissance de roulis latérale plus élevée** (= puissance de flexion) par rapport à la machine d'un concurrent avec la même taille de rouleau supérieur !
- **Couple d'entraînement supérieur** (= puissance de laminage) par rapport à n'importe quelle machine concurrente avec la même taille de rouleau supérieur !
- Une machine conçue en se concentrant sur la qualité, la puissance et la convivialité !
- **Fabriqué en Suède** signifie une machine qui garantit la plus haute qualité dans tous les détails résultant en une plus longue durée de vie, moins d'entretien et de réparation, une production plus élevée, une meilleure qualité de production et un retour sur investissement inégalé!



**Véritable Artisanat suédois
Résultats prouvés**



Dispositif de cintrage de cône avec clé trempée
Rouleau à cône trempé également disponible si désiré



PB4-8-3 (rouleau supérieur Ø203 mm, longueur 1000 mm)
Machine équipée de CNC, support électro-mécanique et support latéral hydraulique

Unité de commande sans fil via Bluetooth

Les machines PB4 de SweBend offrent le panneau de commande le plus convivial sur le marché. Toutes les fonctions de la machine, y compris le parallélisme des rouleaux latéraux, sont commandées à partir du boîtier de commande. Ce contrôle unique a été développé par SweBend et peut également être rétrofit sur des machines plus anciennes.



L'unité de commande sans fil utilise quatre piles AA (LR6)



Rouleaux de support motorisés (équipement optionnel) sous le rouleau inférieur pour "ajuster" le roulement des rouleaux et compenser la déflexion du rouleau.

Équipement optionnel SweBend PB4

- Dispositif de cintrage de cône (clé ou rouleau)
- Supports latéraux de différentes conceptions
- Rouleaux de levage et supports supérieurs, électromécaniques ou hydrauliques, y compris les dispositifs d'éjection
- Systèmes de rouleaux de support pour les rouleaux de pliage
- Le meilleur et le plus puissant système CNC de l'industrie !
- Intégration dans les cellules de production, communication avec d'autres systèmes logiciels
- Systèmes complets de manutention
- Rouleaux spéciaux avec contour, rainures, etc., pour permettre aux plaques de pliage avec des brides et / ou des nervures
- Kits "Turbo Production" et plus

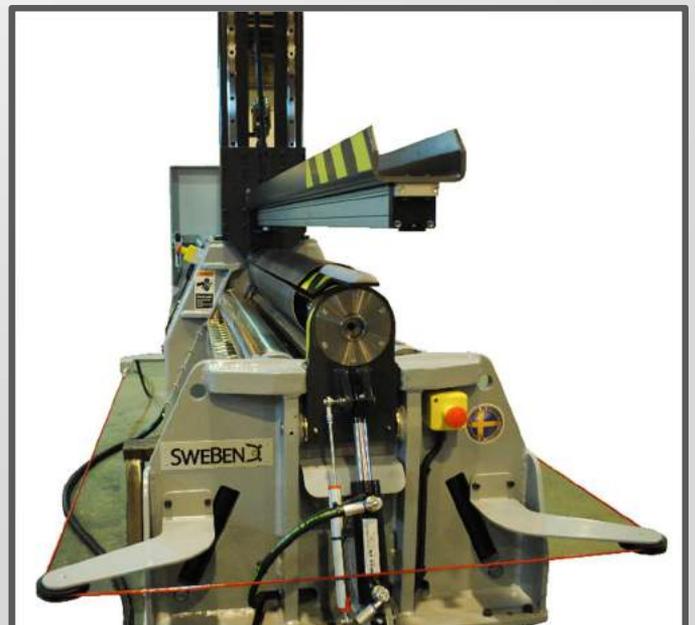
Caractéristiques de SweBend PB4

- Rouleaux trempés et moulu
- Contrôle électronique du parallélisme des cylindres latéraux
- Quatre lecteurs numériques (= aux deux extrémités des rouleaux latéraux)
- Unité de commande sans fil avec joysticks
- Roulements de marque SKF seulement !
- Des marques bien connues et de qualité supérieure pour tous les composants électriques et hydrauliques.

Besoins spéciaux

Avec notre gamme standard de modèles comme base et avec une large gamme d'équipements optionnels, nous concevons et fabriquons également des rouleaux de plaques de spécialité au besoin. Cela peut être un diamètre de rouleau spécial ou une longueur de rouleau ou même la forme des rouleaux.

N'hésitez pas à nous demander conseil !



PB4-4-4 CNC avec kit turbo haute vitesse, barre de levage spéciale et dispositif d'éjection pour des diamètres extrêmement petits

Tableau des capacités pour SweBend machines à PB4

Machine	Longueur mm	précintrage		circulaire Bending			Motor kW
		1,5 * TRD mm	3 * TRD mm	3 * TRD mm	5 * TRD mm	8 * Taille TRD mm	

PB4-4-3	1000	3,0	3,5	4	4,5	5	2,2
PB4-6-3	1000	5,5	6	7	8	9	4
PB4-8-3	1000	dix	12	14	16	18	7,5

PB4-4-4	1250	2,5	3,0	4	4,0	5	2,2
PB4-6-4	1250	5	5,5	6	7	8	4
PB4-8-4	1250	9	11	13	15	17	7,5
PB4-10-4	1250	13	15	20	22	24	11

PB4-4-5	1525	2,0	2,5	3	3,5	4	2,2
PB4-6-5	1525	4,5	5	5,5	6	7	4
PB4-8-5	1525	8	dix	12	14	16	7,5
PB4-10-5	1525	12	14	18	20	22	11
PB4-12-5	1525	17	19	24	28	30	22
PB4-14-5	1525	27	29	32	37	40	30
PB4-16-5	1525	34	37	40	45	50	45
PB4-18-5	1525	40	44	50	55	60	67
PB4-20-5	1525	45	50	55	60	65	90
PB4-22-5	1525	53	56	70	82	87	110
PB4-24-5	1525	65	75	80	90	95	120
PB4-28-5	1525	85	90	100	115	125	165

PB4-4-6	2000	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	2,2
PB4-6-6	2000	4	4,5	5	5,5	6	4
PB4-8-6	2000	7	8	11	13	15	7,5
PB4-10-6	2000	11	13	16	18	20	11
PB4-12-6	2000	15	17	21	24	26	22
PB4-14-6	2000	23	25	30	35	37	30
PB4-16-6	2000	30	33	35	40	45	45
PB4-18-6	2000	35	38	44	51	55	67
PB4-20-6	2000	40	45	50	55	60	90
PB4-22-6	2000	47	50	62	73	76	110
PB4-24-6	2000	57	65	70	80	85	120
PB4-28-6	2000	80	85	94	107	115	165

Les capacités sont valables pour l'acier doux normale avec limite d'élasticité typique de 260 N / mm².

TRD = Haut Diamètre du rouleau

Machine	Longueur	précintringe		circulaire Bending			8 * Taille TRD Motor	kW
		1,5 * TRD	3 * TRD	3 * TRD	5 * TRD	mm		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		

PB4-6-8	2500	3,5	4	4,5	5	5,5	4
PB4-8-8	2500	6	7	9	11	13	7,5
PB4-10-8	2500	9	11	14	16	18	11
PB4-12-8	2500	13	15	18	21	24	22
PB4-14-8	2500	20	22	27	32	35	30
PB4-16-8	2500	26	29	32	36	40	45
PB4-18-8	2500	32	35	38	45	48	67
PB4-20-8	2500	35	40	45	50	55	90
PB4-22-8	2500	42	45	55	65	68	110
PB4-24-8	2500	50	55	60	70	75	120
PB4-28-8	2500	75	80	88	99	106	165

PB4-6-10	3050	3	3,5	4	4,5	5	4
PB4-8-10	3050	5	6	8	9	11	7,5
PB4-10-10	3050	7	9	12	14	16	11
PB4-12-10	3050	11	13	16	19	22	22
PB4-14-10	3050	16	18	24	29	32	30
PB4-16-10	3050	22	25	28	32	35	45
PB4-18-10	3050	28	31	35	42	45	67
PB4-20-10	3050	30	35	40	45	50	90
PB4-22-10	3050	37	40	50	59	62	110
PB4-24-10	3050	45	50	55	65	70	120
PB4-28-10	3050	70	75	81	92	98	165

PB4-8-12	3650	4	5	6	7	9	7,5
PB4-10-12	3650	6	8	dix	12	14	11
PB4-12-12	3650	9	11	14	17	20	22
PB4-14-12	3650	13	15	22	27	30	30
PB4-16-12	3650	18	21	24	28	31	45
PB4-18-12	3650	25	28	33	38	40	67
PB4-20-12	3650	27	30	35	40	45	90
PB4-22-12	3650	35	37	47	55	58	110
PB4-24-12	3650	40	45	50	60	65	120
PB4-28-12	3650	65	70	75	85	90	165

CNC & Contrôles



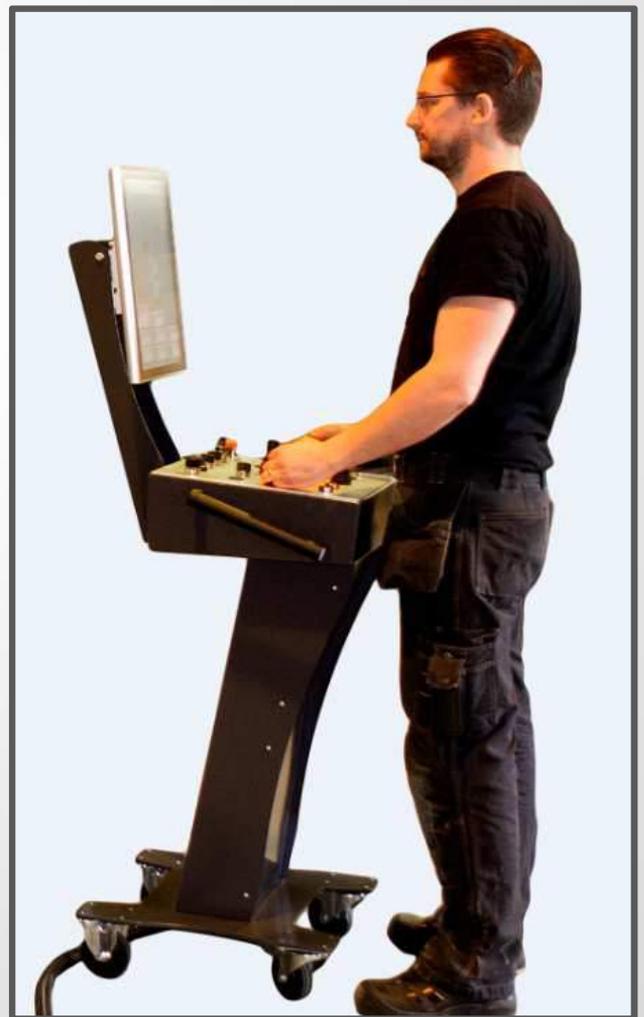
Le système CNC le plus avancé et convivial

Systeme CNC

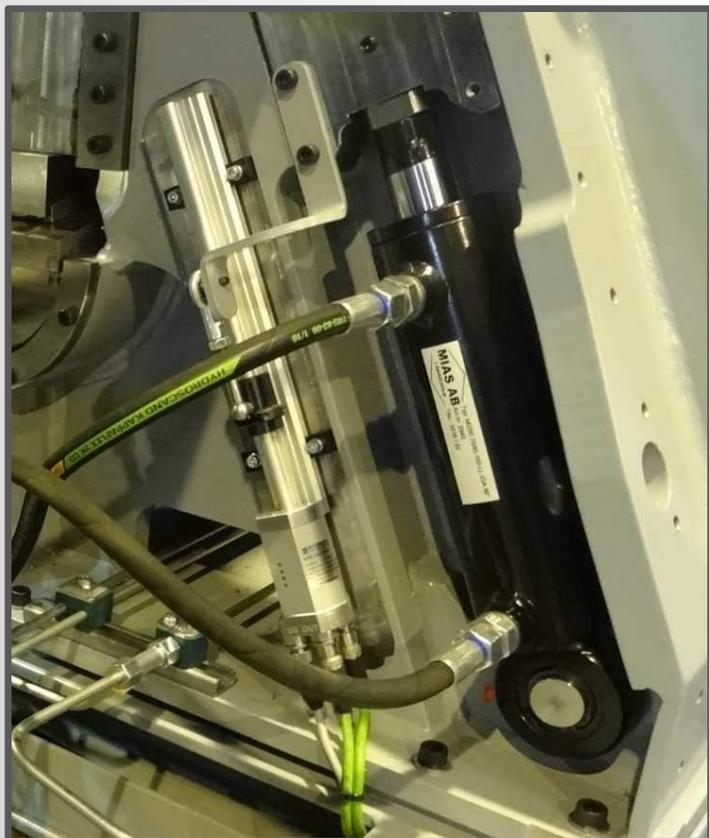
Toutes les machines SweBend SB3 peuvent facilement être

équipées de notre système CNC SEVEN™ unique, disponible en version Bronze, Argent ou Or, selon les besoins et l'équipement en option.

Avec le développement interne du logiciel, nous proposons des solutions complètes pour répondre aux exigences les plus difficiles en termes de flexibilité et de convivialité de l'opérateur



Notre propre panneau de commande (ici un 19" TFT) sur les roues est léger et facile à déplacer. Notez que l'écran peut être incliné pour correspondre à la hauteur des opérateurs.



L'utilisation de codeurs linéaires avec la précision la plus élevée et un signal de position absolue en combinaison avec la technologie de bus de terrain Beckhoff assure un positionnement précis. Notez également que les encodeurs ne sont pas affectés par l'huile ou la saleté puisqu'ils sont complètement encapsulés.



Matériel de Beckhoff offrant une très haute qualité

Équipement optionnel

Toutes les machines de la série PB4 peuvent être équipées d'une large gamme d'équipements optionnels, y compris divers types et tailles de dispositifs de levage de plateaux, spécialement conçus pour être aussi rapides et fonctionnels que possible.



PB4-8-6 avec rouleau de levage hydraulique en position la plus haute



PB4-8-6 avec rouleau de levage hydraulique en position basse



Bras d'alimentation des plaques avec alignement



PB4-4-4 CNC avec kit turbo haute vitesse, barre de levage hydraulique spéciale et dispositif d'éjection pour des diamètres extrêmement petits



Rouleau de levage électro-mécanique avec dispositif d'éjection



Bras d'alimentation des plaques avec alignement

SweBend est une société suédoise située à Hässleholm dans le sud de la Suède. Notre équipe d'ingénieurs et de mécaniciens dévoués et expérimentés vous offre la meilleure assistance possible dans le domaine du cintrage et du formage. Ensemble, nous avons une solide base d'expérience et de savoir-faire de ce qu'il faut pour concevoir, fabriquer et installer des machines qui seront une pierre angulaire dans votre production.



Chez **SweBend**, nous veillons aux moindres détails car ils sont souvent importants pour les fonctionnalités globales ainsi que pour la performance et l'endurance.



SweBend offre de nombreuses machines de cintrage de sections et de plaques de différentes tailles, de notre plus petit modèle, SB3B-55, conçu pour les petits travaux, dans une gamme de machines standard jusqu'à notre géant Eliminator-400.

SweBend propose également des machines spécifiques au client et des options spéciales si nécessaire.



Les avantages de la conception des machines **SweBend** incluent des opérateurs conviviaux tels que notre propre unité **BlueTooth** qui se concentre sur des délais courts pour préparer la machine pour le prochain travail.

Les cadres de machine et les pièces mécaniques sont fortement proportionnés et tous les composants achetés proviennent des meilleurs fournisseurs de qualité. Nous utilisons uniquement des roulements de **SKF** - la célèbre société suédoise Bearing Company.

Le partenaire de coopération

SweBend collabore étroitement avec le célèbre producteur allemand de machines cintruses; **Schwarze-Robitec GmbH**.

Cette entreprise de 110 ans est un partenaire de **SweBend** et ensemble nous pouvons offrir une gamme complète de machines pour tous les types de roulages et cintrages.

SweBend est le représentant suédois et danois de Schwarze-Robitec.



SWEBEND

Factory address: Belevägen 6, 281 43 Hässleholm,
SWEDEN

Phone number: +46 709 705160

E-mail: info@swebend.com

www.swebend.com

